(19) BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



@ Gebrauchsmuster

U1

(11)Rollennummer G 91 02 485.4 (51) Hauptklasse B010 35/02 Nebenklasse(n) FO4D 29/70 (22)**Anmeldetag** 02.03.91 (47)Eintragungstag 23.05.91 (43)Bekanntmachung im Patentblatt 04.07.91 (23)Priorität 02.09.90 GAFA - Int. Gartenfachmesse, 5000 Köln (54)Bezeichnung des Gegenstandes Kassetten-Filter Name und Wohnsitz des Inhabers (71)Heissner GmbH, 6420 Lauterbach, DE (74)Name und Wohnsitz des Vertreters Schindler, H., Dipl.-Ing., Rechtsanw., 6530 Bingen

BEST AVAILABLE COPY

Beschreibung:

5

10

15

20

25

30

.35

Die Erfindung betrifft einen Filter für die Reinigung Flüssigkeiten, angesaugte von durch Pumpen Teichen, flachen insbesondere Wasser aus mit Einlässen wesentlichen bestehend aus einem versehenen Gehäuse mit darin angeordnetem Filterstoff und einem Filtratauslaß.

Derartige Filter verstopfen im Laufe der Zeit durch die mit der Flüssigkeit angesaugten Schwebstoffe. Die mit wachsender Verstopfung entstehende nachlassende Durchlässigkeit des Filterstoffs führt zu einer Verringerung des Wirkungsgrads und einer Überlastung der Pumpen. Insbesondere für die Verwendung in flachen Teichen wurde bisher noch keine zufriedenstellende Lösung einer langfristig hinreichenden Filterwirkung bei gleichzeitig ausreichender Durchlässigkeit gefunden.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Filter zu schaffen, der bei kompakter Bauweise eine zuverlässige Reinigung der angesaugten Flüssigkeit bei langer Standzeit des Filterstoffs gewährleistet.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß das Gehäuse als Kassette mit Einlässen auf sich gegenüberliegenden Gehäuseflächen ausgebildet ist, in dem zwei oder mehrere mattenförmige Filterstoffe wenigstens annähernd parallel zueinander angeordnet sind, zwischen denen Stützplatten einen Hohlraum bilden, an den sich wenigstens ein Filtratauslaß anschließt.

Durch diese Anordnung wird erreicht, daß die angesaugte Flüssigkeit auf eine verhältnismäßig große Filterfläche trifft. Auf dieser großen Filterfläche verteilen sich die mit der Flüssigkeit angesaugten Schwebstoffe weiträumig. Eine eventuelle Verstopfung

. 40

des Filterstoffs wird damit stark verzögert. Die mattenförmige Ausbildung des Filterstoffs läßt dessen kostengünstige Herstellung zu. Der Filterstoff ist leicht austauschbar.

5

Eine besonders vorteilhafte Ausgestaltung der Erfindung wird dadurch erreicht, daß das Gehäuse aus zwei identischen Hälften besteht. Auf diese Weise werden Formwerkzeuge eingespart und die Vorratshaltung von Ersatzteilen verringert.

10

15

Bei einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung werden die Hälften des Gehäuses durch teilweise aus diesen herausragende Federelemente der Stützplatte formschlüssig miteinander verbunden. Dadurch werden weitere Verbindungselemente vermieden. Eine werkzeuglose Verbindung und Trennung der Hälften wird möglich.

20

Bei einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung weist die Stützplatte zur Fließrichtung des Filtrats ausgerichtete Rippen auf. Dadurch wird einerseits die Stützwirkung zwischen den mattenförmigen Filterstoffen erhöht. Andererseits wird dadurch der Fluß des Filtrats zum Filtatauslaß so wenig wie möglich behindert.

25

30

Bei einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung sind die Filtratauslässe wenigstens zweier Gehäuse miteinander verbindbar. Dies eröffnet die Möglichkeit, mehrere Filter miteinander zu verbinden und einer einzigen Pumpe vorzuschalten. Die dadurch erreichte Vergrößerung der Filterfläche verringert nochmals die Fließgeschwindigkeit der angesaugten Flüssigkeit und die Verschmutzung der Filterstoffe.

35

Bei einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung sind die Steckverbindungen mit über das Gehäuse hinausragenden Abstandshaltern versehen. Diese Abstandshalter ermöglichen die Aufstellung des Filters ohne weitere Hilfseinrichtungen auf dem Boden von

40

Flüssigkeitsbehältern. Dadurch wird die Anordnung von Einlässen für die anzusaugende Flüssigkeit auch mit nur geringem Abstand über dem Boden der Flüssigkeitsbehälter oder Teiche möglich.

5

einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung Erfindung sind die Steckverbindungen mit den Hälften diesen herausragenden Teilen oder den aus Federelemente formschlüssig verbindbar. Durch diese weitere Einrichtungen Klemmwirkung werden zur Verbindung der Gehäuse untereinander entbehrlich.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung wird anhand der Figuren dargestellt. Es zeigen:

15

10

Fig. 1 den Filter in perspektivischer Darstellung,
Fig. 2 eine Variante der Kombination des Filters in
perspektivischer Darstellung
Fig. 3 eine weitere Variante der Kombination des
Filters in perspektivischer Darstellung

20

25

30

35

40

zeigt den Filter 1 als Doppelversion. Gehäuse 2 ist als Kassette ausgebildet und enthält Einlässe 3. In dem Gehäuse 2 sind mattenförmige Filterstoffe 4 angeordnet. Diese werden durch eine Stützplatte 5 voneinander getrennt. Die Stützplatte 5 bildet einen Hohlraum zwischen den mattenförmigen Filterstoffen 4. An diesen Hohlraum schließen sich die Filtratauslässe 6 an. Die Gehäuse 2 der Filter 1 bestehen aus zwei identischen Hälften 7. Diese Hälften 7 werden durch Federelemente 8 an den Enden Stützplatten 5 formschlüssig miteinander verbunden. Federelemente 8 können durch Fingerdruck werkzeuglos von außen zum Lösen der Verbindung der Hälften 7 des Gehäuses 2 betätigt werden. Dadurch wird eine leichte Reinigung der Filter 1 ermöglicht. Die können mattenförmigen Filterstoffe 4 leicht ausgetauscht werden. Die Stützplatten 5 weisen Rippen 9 auf. Diese Rippen 9 halten Abstand zwischen dem mattenförmigen Filterstoffen 4 und drücken diese gegen die Einlässe 3. Der Filtratauslaß 6 schließt

die Rippen Fließrichtung des Filtrats an der Die Filter 1 5 an. sind durch die Steckverbindung 10 miteinander verbunden. Ein Ende 11 der Steckverbindung 10 ist durch einen Blindstopfen 12 verschlossen. andere An das Ende 13 Steckverbindung 10 kann eine nicht dargestellte Pumpe ; angeschlossen werden. Die Steckverbindungen 10 mit Abstandhaltern 14 versehen. Die Abstandhalter 14 ragen über das Gehäuse 2 des Filters 1 hinaus und stützen diesen auf einer Auflagefläche ab. Dabei wird zwischen der Unterfläche 15 und der nicht dargestellten Auflagefläche ein Abstand gewahrt. Deshalb kann auch in diesem Bereich Flüssigkeit angesaugt werden.

15

20

25

10

5

Fig. 2 zeigt eine Pumpe 16 mit vier Filtern 1. diese sind über Steckverbindungen 10 miteinander verbindbar. Die freien Öffnungen 17 der Gehäuse 2 der Filter 1 werden durch Blindstopfen 12 verschlossen. Verbindung mehrer Filter 1 in der Form einer Serienund/oder Reihenschaltung ist besonders vorteilhaft. Bei geringer Bauhöhe der Schaltung wird eine hohe Filterleistung erzielt. Eventuell verstopfte nahe an Pumpe liegende Filter 1 dienen nur noch als : Durchgang für das aus weiter entfernt liegenden Filtern 1 von der Pumpe 16 angesaugte Filtrat.

30

Fig. 3 zeigt eine Pumpe 16 mit vier Filtern 1 in Reihe. Die freien Öffnungen 17 der Gehäuse 2 der Filter 1 und der Steckverbindungen 10 werden durch Blindstopfen 12 verschlossen.

Kassetten-Filter

Schutzansprüche:

25

30

35

- 1. Filter für die Reinigung von durch Pumpen angesaugte Flüssigkeiten, insbesondere von Wasser aus flachen Teichen, im wesentlichen bestehend aus einem mit Einlässen versehenen Gehäuse mit darin angeordneten Filterstoff und einem Filtratauslaß,

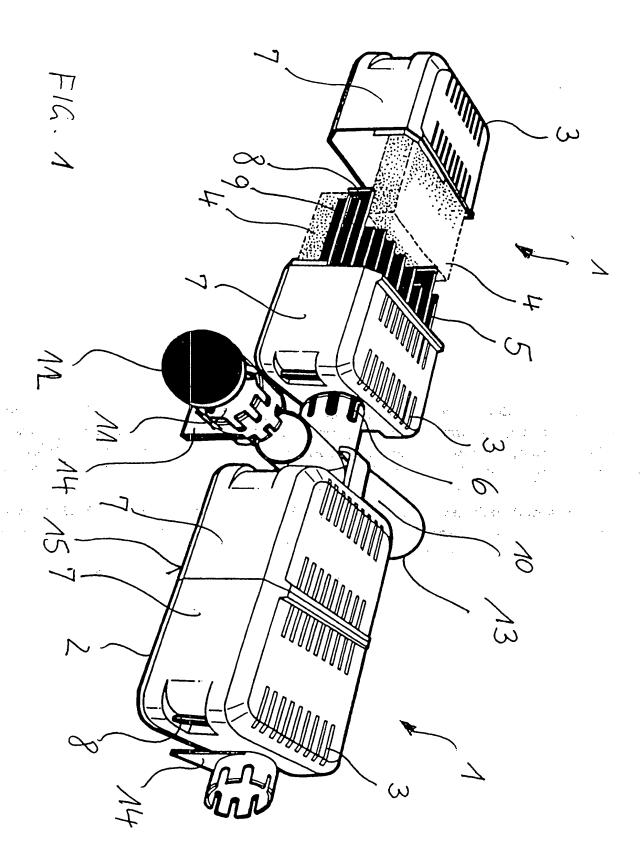
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
- 10 daß das Gehäuse (2) als Kassette mit Einlässen (3) auf sich gegenüberliegenden Gehäuseflächen ausgebildet ist, in dem zwei oder mehrere mattenförmige Filterstoffe (4) wenigstens annähernd parallel zueinander angeordnet sind, zwischen denen 15 Stützplatten (5) einen Hohlraum bilden, an den sich wenigstens ein Filtratauslaß (6) anschließt.
 - 2.Filter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Gehäuse (2) aus zwei identischen Hälften (7) besteht.
 - 3. Filter nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Hälften (7) durch teilweise aus diesen herausragende Federelemente (8) der Stützplatten (5) formschlüssig miteinander verbindbar sind.
 - 4. Filter nach einem oder mehreren der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Stützplatte (5) parallel zur Fließrichtung des Filtrats ausgerichtete Rippen (9) aufweist.
 - 5.Filter nach einem oder mehreren der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Filtratauslässe (6) wenigstens zweier Gehäuse (2) miteinander durch Steckverbindungen (10) verbindbar sind.
- 6.Filter nach einem oder mehreren der vorstehenden 40 Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Steckverbindungen (10) mit über das Gehäuse (2)

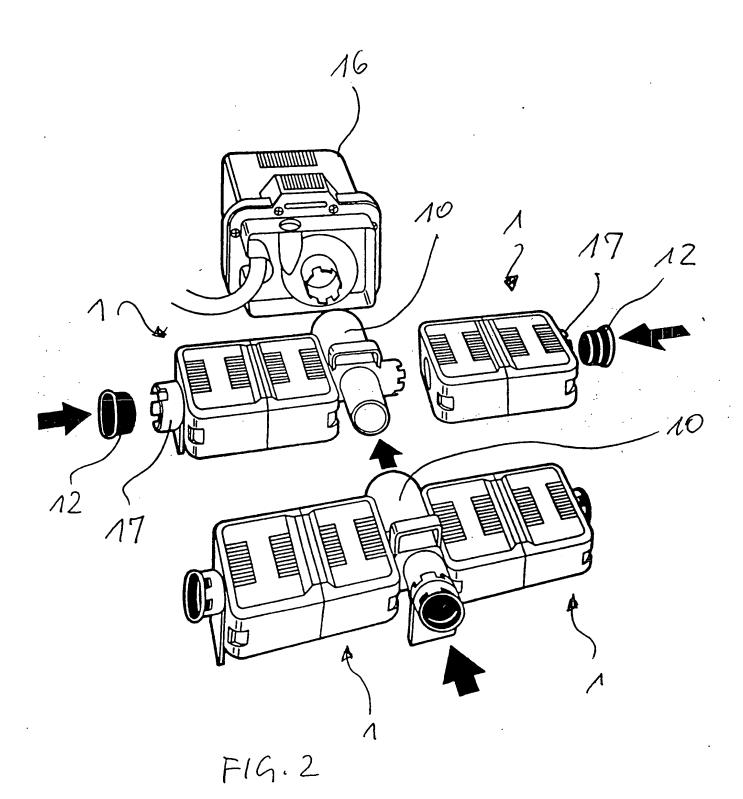
hinausragenden Abstandshaltern (14) versehen sind.

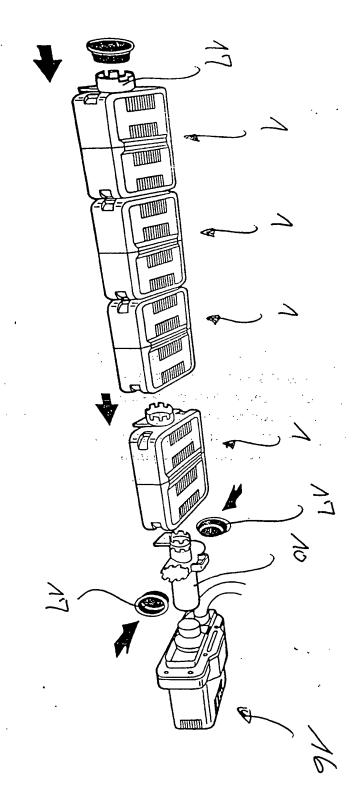
7.Filter nach einem oder mehreren der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Steckverbindungen (10) mit den Hälften (7) oder den aus diesen herausragenden Teilen der Federelemente (8) formschlüssig verbindbar sind.

:20

:30







F16.3

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.